

Г.И. Какагасанов

**РАБОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДАГЕСТАНА
ПО ВЫПУСКУ БОЕПРИПАСОВ В ГОДЫ ВЕЛИКОЙ
ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ (1941–1945 гг.)**

В годы Великой Отечественной войны (1941–1945 гг.) промышленность Дагестана, особенно металлообрабатывающая, полностью была переведена на выпуск военной продукции, боеприпасов. В частности, на заводе № 182 (г. Каспийск), на заводах им. М. Гаджиева, «Красное Знамя», «Красный металлист» производились 85 мм зенитные снаряды, 82 мм чугунные мины, корпуса 50 мм чугунных мин, (а в последние годы войны и сами мины); 45 мм фугасные снаряды, ручные гранаты РГД-33, торпеды разных калибров и назначения, противотанковые и противопехотные ежи, бутылки с зажигательной смесью от 0,5 до 15 л, многое другое. Перечень производимой военной продукции на предприятиях Дагестана достигал 200 наименований.

В июле – августе 1941 г. в республику была эвакуирована часть оборудования заводов 175, 200 и 239 Наркомата судостроительной промышленности СССР, которая была размещена на Махачкалинском ремонтно-механическом и на заводе №182 (г. Каспийск). В частности, на завод были доставлены металлорежущие станки, эвакуированные с завода «Красный котельщик» из г. Таганрога.

По распоряжению Совета Народных Комиссаров СССР за подписью заместителя председателя Н. Вознесенского от 2 сентября 1941 г. Наркомату судостроительной промышленности СССР вменялась в обязанность, используя оборудование эвакуированных предприятий на заводе №182, организовать выпуск корпусов 85 мм дистанционных гранат. Планом был предусмотрен выпуск корпусов уже в сентябре – 5000 штук, в октябре – 40000 и в ноябре – 75000, а также изделий ЗАБ 500-300-ТШ 900, 1000 и 1000 соответственно (ЦГАРД. Ф. 1-р. Оп. 1. Д. 4909. Л. 269, 270).

Постановлением Особого заседания Правительства ДАССР от 22 сентября 1941 г. для руководства вопросами выполнения военных заказов предприятиями государственной промышленности ДАССР были распределены обязанности между заместителями председателя Совнаркома ДАССР.

На первого заместителя СНК ДАССР Тарасова были возложены обязанности по руководству и обеспечению выполнения: а) изготовления боеприпасов, б) ремонта и мобилизации подвижного состава, в) строительства и отвода помещений для нужд Красной Армии.

На заместителя Султан-Ахмедова были возложены следующие обязанности:

- а) производство продуктов питания для РККА,
- б) развертывание и обеспечение бесперебойной работы госпиталей,
- в) вопросы, связанные с обустройством эвакуированных.

На другого заместителя Сорокина, возлагались обязанности по руководству производством вещевого и хозяйственного имущества для РККА.

Для организации работы правительства в условиях военного времени в аппарате Совнаркома с 1 октября 1941 г. был создан и военный отдел в составе заведующего и инструктора.

Совместным постановлением бюро обкома ВКП(б) и Совнаркома ДАССР от 16 октября 1941 г. на IV квартал была разработана программа выпуска 50 мм чугунных осколочных мин и минометов в количестве 139. тыс. мин методом кооперации Махачкалинского морского порта, Ремонтно-механического завода и 1 -го Ремесленного училища (ЦГАРД. Ф. 1-р. Оп. 1. Д. 4909. Л. 175-177). Первая установочная партия минометов в количестве 10 штук была изготовлена к 1 ноября на заводе №182, а с 1

ноября 1941 г. завод приступил к их серийному производству. Первые испытания миномета успешно прошли на полигоне Артиллерийского управления Закавказского фронта.

На предприятиях Главнефтебывта республики в соответствии с постановлением бюро обкома ВКП(б) и Совнаркома ДАССР от 24 октября 1941 г. было начато изготовление бутылок с зажигательной смесью. Только в IV квартале 1941 г. их было изготовлено 700 тыс. единиц. Зажигательная смесь вырабатывалась на химзаводе, стеклотара емкостью 0,5 л для горючей смеси на стеклозаводе «Дагестанские огни». В ноябре и декабре 1941 г. таких бутылок было изготовлено более полумиллиона. Одновременно на фабрике им. III Интернационала было начато производство ручной гранаты Ф-1. К концу года планировалось изготовить 50. тыс. штук (ЦГАРД. Ф. 1-р. Оп. 1. Д. 4909. Л. 206, 207, 210).

Махачкалинский ремонтно-механический завод освоил выпуск 45 мм осколочных снарядов, однако выпускать их в установленном количестве не удавалось. Более того, выпущенная продукция не отгружалась из-за нехватки специальных вагонов на железной дороге.

Так, в ноябре 1941 г. цехом № 2 было изготовлено при плане 45000 штук только 27619, или 61,3% плана. Цехом №3 при одинаковом плане – 27420 штук, или 60,9%.

На складах цехов не отгруженными оставались 32090 снарядов из-за нехватки специальных вагонов. Поэтому решено было их отправить по Волге-Каме, в Пермь и Нижний Тагил, где производились и ремонтировались современные танки и их вооружение (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 14. Л. 25-27).

В отчете секретаря Дагестанского обкома партии Афонова от 10 ноября 1941 г. о работе промышленных предприятий республики за июль – октябрь сообщалось, что с первых дней Отечественной войны все предприятия республики перестроили свои производственные планы на выпуск военной продукции. Выпуск продукции оборонного назначения предприятиями союзных подчинения за 4 месяца с начала войны составил 101,1%, федеративного – 134,4%, областного подчинения - 94,6%.

Многие предприятия республики досрочно выполнили свои планы и обязательства: Дагрыбтрест, Рыбконсервный, Хасавюртовский овощно-томатный и химический заводы, хлебокомбинат, мебельная фабрика. Выполняли и перевыполняли планы трест «Дагнефть», фабрики им. III Интернационала и ДагЮН, швейная фабрика, стеклозавод «ДагОгни» и др. Главным направлением в деятельности этих предприятий было производство и выпуск вооружения, боеприпасов и снаряжения для фронта.

Коллектив завода №182 (ныне завод «Дагдизель») наряду с выполнением основной программы по выпуску военной продукции по своей инициативе приступил к изготовлению новейших видов вооружения – 50 мм минометов и пулемета-пистолета Шпагина (ППШ), планируя к 1 января 1942 г. дать 10 тыс. штук, а также 82 мм батальонного миномета.

Образцы труда показывал и коллектив ремонтно-механического завода по выпуску 45 мм осколочных снарядов и 50 мм мин. За успешное выполнение и перевыполнение планов группа работников завода была награждена почетными грамотами Президиума Верховного Совета ДАССР.

Значительный вклад по выпуску военной продукции внес и коллектив фабрики им. III Интернационала. Здесь был освоен выпуск ручных гранат Ф-1.

Контора «Нефтебывт» начала изготавливать и выпускать сотни тысяч бутылок с зажигательной смесью для борьбы с вражескими танками. Для этой цели завод «Дагестанские Огни» выпускал специальные бутылки емкостью 0,5 л и взрывные ампулы к ним. На швейной фабрике и в артели «Красный пошивочник» изготавливались специальные сумки для транспортировки бутылок с горючей смесью.

Только на предприятиях Дагестанской конторы Главнефтесбыта при СНК ДАССР на 1 января 1942 г. было изготовлено 109.890 бутылок с зажигательной смесью (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 14. Л.).

В выпуске военной продукции в 1941г. большой вклад внесли эвакуированные предприятия. Завод «Красный молот», размещенный на территории Махачкалинского ремонтно-механического завода, выпускал 45 мм снаряды. Уже на начало 1942 г. было выпущено 18100 снарядов и отгружено заводу № 610 г. Баку. Завод «Красный металлист», выпускавший гранаты РГД-33, был размещен на территории Дербентского консервного комбината в ореходробильном цехе на площади 1145 квадратных метров, а завод «Красное знамя», выпускавший детали к гранате РГД-33 (взрыватели и оболочки к ручной гранате) был размещен на территории стекольного завода «ДагОгни».

К концу 1941 г. предприятия промышленности республики, в их числе и эвакуированные, выпускали следующую оборонную продукцию, необходимую для фронта: 50 мм минометы, 45 мм и 85 мм снаряды, ручные гранаты РГД-33. Приступили также выпуску пулемета-пистолета Шпагина (ППШ), 82 мм батальонных минометов, 50 мм мин и гранаты Ф-1.

С целью увеличения поставки нефтепродуктов для нужд фронта целый ряд предприятий треста «Дагнефть» был переведен на газ, что экономило сотни тонн жидкого топлива.

На предприятиях республики многие рабочие выполняли и перевыполняли по несколько норм. На «Двигательстрое» (завод № 182) сварщики Назаренко и Павленко выполняли норму на 500%, слесарь Ткаченко ежедневно выполнял по 9 норм, на судоремонтном заводе кузнец Зинченко, слесаря Татарченко и Демин выполняли нормы 200%. Ширились ряды стахановцев и двухстаночников на рыбоконсервном заводе. Из 130 стахановцев 61 человек (46,9%) выполнял нормы на 200% (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5061. Л. 40-43).

Махачкалинский городской комитет обороны особое значение придавал обеспечению сохранности военной продукции, выпускаемой предприятиями республики. Для этого на предприятиях местной промышленности и промысловой кооперации размещались заказы на производство чехлов и снаряжений для 50 мм мин образца 1940 г. с целью обезопасить их при транспортировке. Заказы выполнялись на началах кооперации: а) на предприятиях Наркомата местной промышленности изготавливались чехлы и кожаные кольца, б) на предприятиях Дагтекстильпромсоюза – переносные лямки, в) Дагразнопромсоюза – сумки для инструментов, г) Дагкоопинсоюза – инструментальные щетки, ручки для отверток, щетки-банники, ящики, д) Дагконсервтреста – масленки, жестяные пеналы, различные банки (И-1, И-2), ж) на мебельной фабрике упаковочная тара и др.

Командование автобронетанковых частей 44 армии, находившее на территории Дагестана, обратилось к руководству Махачкалинского Комитета обороны с вопросами о необходимости срочного изготовления и производства комплектов цепей противоскольжения. Такой заказ в ноябре 1941 г. был размещен на предприятиях треста «Дагнефть», и в конце ноября 1941 г. было изготовлено 1500 комплектов, способствовавших быстрому маневрированию частей в зимний период (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 1. Л. 58).

Важное место в решениях партийных и советских органов занимало производство дополнительных предметов и снаряжения к 82 мм миномету. Совет Народных Комиссаров ДАССР 20 декабря 1941 г. принял постановление об организации на предприятиях местной промышленности и промысловой кооперации производства чехлов, ремней, выюков, подушек на ствол, наплечников, рукавиц, пеналов и другого снаряжения, необходимого при их эксплуатации.

В декабре 1941 г. на заводе № 182 было начато серийное производство 50/ мм ротных минометов. В том же месяце были произведены дополнительные испытания (стрельбы) по специальной программе на полигоне завода. На испытаниях

присутствовали представители ГАУКА, Закавказского фронта, 44-й армии, военпреды завода № 182, конструкторы, начальники цехов, руководство завода.

В заключения испытательной комиссии говорилось, что проведенные достаточно широк испытания (стрельб) и накопленный опыт по изготовлению и приему первых 700 – 800 образцов мин считать, что завод № 182 освоил серийное производство 50 мм ротных минометов, и предложить руководству завода продолжить их производство по чертежам и техническим условиям Главного Артиллерийского Управления Красной Армии с изменениями и дополнениями завода № 182 (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 4. Л. 332-335) Следует отметить также, что стабилизаторы к минометам производилась и на Дербентском заводе «Красное знамя». Серийный выпуск 50 мм чугунных мин после их испытаний на полигоне заводе № 182 был освоен в механических мастерских Махачкалинского морского порта. Трехмесячный план выпуска был выполнен на 125%, и первая партия в количестве 10000 мин была отгружена 31 декабря 1941 г. С апреля 1942 г. такое количество мин выпускалось ежемесячно (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5266. Л. 158-163).

4 и 5 декабря 1941 г. этой же комиссией были проведены испытания (стрельбы) опытных образцов 82 мм батальонных минометов, разработанных и изготовленных на заводе № 182. Серийное производство 50-ти и 82 мм минометов стало возможным благодаря использования, труб нефтяной и газодобывающей промышленности в качестве ствола.

Работу по освоению новых образцов вооружения 50 и 82 мм минометов обеспечили рабочие и стахановцы, инженеры и техники завода № 182 (директор Алферов, главной инженер Каганович, заместитель главного инженера по производству Зорин).

Следует отметить, что производство 50 и 82 мм минометов для завода было совершенно новым, ранее неизвестным явлением и коллективом завода в кратчайший срок, и все технические затруднения и недостатки были преодолены и в процессе серийного производства исправлены.

В течение ноября - декабря 1941 г. для изучения опыта по использованию нефтяных труб в качестве ствола для 50 и 82 мм минометов в Дагестан приезжали представители Грузинской ССР, Северо-Осетинской и Чечено-Ингушской АССР, Орджоникидзевского (ныне Ставропольского) края, представители Минометного управления Главного артиллерийского управления Красной Армии. Эти республики и края, используя опыт Дагестана, начали осваивать производство минометов, а в Грузию были отправлены и заготовки стволов.

В соответствии с решениями Государственного Комитета Оборона № 1089 и 1090 (январь 1942 г.) на заводе № 182 было размещено производство и других видов вооружения. В частности, торпеды Т-45-36 и Т-53-38, глубинные бомбы (изделие № 12), взрыватели К-3 (изделие № 144), авиамины АМГ (изделие № 80), авиабомбы ЗАВ (изделие № 834), лодочные мины ПЛТ-3 и взрыватели к ним (изделие № 157), ротные 50 мм мины (изделия №№ 925 и 926), дистанционные зенитные гранаты (изделие № 485), ручные противотанковые гранаты РГ-41 (изделие № 41), упрощенные запалы к гранате Ф-1 (изделие № 60), пистолет-пулемет Шпагина (изделие № 56), 82 мм батальонный миномет (изделие № 1001) (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5266. Л. 62, 257-259).

План выпуска основных боеприпасов и фактическое его выполнение за 10 месяцев (июль 1941 г. – апрель 1941 г.) заводом № 182 (г. Каспийск) отображены в таблице 1.

Таблица № 1

№	Наименование боеприпасов	План (шт)	Фактич. выпуск (шт)	процент вып.
1.	Торпеды Т-53-38	1500	1639	109,3
2.	Торпеды Т-45-36	450	422	93,8
3.	Глубинные бомбы ГБМ-1	37200	37500	100,8
4.	Взрыватели К-3	78300	63077	80,5
5.	ЗАВ-500-300-ТШ	5300	5520	104,1
6.	Минометы ротные (МР-50 мм)	6950	7718	111,0

7.	Дистанционные гранаты (85 мм)	495000	348501	70,4
8.	Пулемет-пистолет Шпагина (ППШ)	7500	2769	36,9
9.	Лопата пехотная	38000	32842	86,4

17 января 1942 г. после проведения успешных испытаний 50 мм осколочных мин постановлением СНК ДАССР и бюро обкома ВКП(б) была разработана программа их выпуска в I квартале 1942 г. в мастерских Махачкалинского морского порта (30 тыс. штук) и на Ремонтно-механическом заводе (75 тыс. штук). Всего 105 тыс. штук (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5239. Л. 41,42).

Выполнение плана предусматривалось по методу кооперации между Ремонтно-механическим заводом, Махачкалинским портом, 1-м ремесленным училищем и заводом № 182.

Этим же постановлением было предусмотрено размещение и производство ручной гранаты Ф-1 на фабрике III Интернационала в I квартале 1942 г. в количестве 60 тыс. штук (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5239. Л. 43).

В октябре 1942 г. было прекращено производство стабилизаторов в мастерских ремесленного училища № 1, поэтому производство, их было наложено на заводе «Красное знамя» и на Ремонтно-механическом заводе.

По итогам работы завода № 182 совместно с эвакуированным заводом № 175 за 1941 год было изготовлено следующее количество боеприпасов: торпеды Т-53-58 – 1063 штуки, Т-45-36 – 565 штук, 85 мм дистанционные гранаты – 75000 штук, 82 мм минометы – 100, 50 мм минометы – 2200, ППШ – 10 штук, мины АМГ-1 – 714, глубинные бомбы – 32250, лопаты пехотные – 32012 и огромное количество запасных частей (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5266. Л. 85). (Взрывателей, приборов, винтов, патронов, болванок, двигателей и др.).

9 февраля 1942 г. Совнарком ДАССР принял решение о необходимости производства казачьих седел для Красной Армии. В соответствии с постановлением предусматривалось произвести в I квартале 1942 г. 4000 комплектов казачьих седел. Для выполнения этого заказа были влечены предприятия Наркомлегпрома ДАССР, Наркомместпрома (Буйнакский обозно-строительный завод и кожобувной комбинат), Дагкоопинсоюза, Махачкалинского порта, Дагразнопромсоюза, Судоремонтстроя. В связи с мобилизацией мужского населения в действующую армию остро встал вопрос обеспечения рабочей силой предприятий оборонной отрасли промышленности республики. 14 апреля 1942 г., на особом заседании Совнаркома ДАССР, действуя на основании постановления Совнаркома СССР от 9 апреля 1942 г. и Указа Президиума Верховного Совета СССР от 13 февраля 1942 г. было принято постановление «О мобилизации трудоспособного населения для работы на заводе № 182» (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5262. Л. 228).

Мобилизации подлежали 300 человек из числа трудоспособного населения, проживающего в рабочем поселке завода – это мужчины в возрасте от 16 до 55 лет и женщины от 16 до 45 лет, не имеющих малолетние детей. Мобилизованным предоставлялась отсрочка от призыва, а лица, призванные в школы фабрично-заводского обучения (ФЗО), и вовсе освобождались от мобилизации. Завод остро нуждался в квалифицированных токарях, слесарях, электромонтерах, электросварщиках, термистах, кузнецах, формовщиках, модельерах. Нехватка рабочей силы на заводе компенсировалась и за счет эвакуированных лиц путем их трудоустройства.

Мобилизация людского состава на предприятия способствовала выполнению планов выпуска боеприпасов и вещевого снаряжения. План выпуска 50 мм осколочных мин на апрель месяц на заводе № 182 составлял 3000 штук, а фактически было выпущено 39493, т.е. выполнение составило 131,6%, ремонтно-механическим заводом по этим же боеприпасам план был выполнен на 137,8%, а мастерскими Махачкалинского морского порта на 119,2%. (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5266. Л. 240-242)_

Для хранения военной продукции до ее отгрузки на ст. Тарки на базе кирпичного завода был создан артиллерийский склад № 65.

По просьбе командующего войсками Закавказского фронта генерала армии Н.В. Тюленева предприятиями ДАССР изготавливалось интендантское снаряжение, в частности, парные повозки, походные кухни, упряжки. В июле 1942 г. была удовлетворена просьба начальника Главного артиллерийского управления Красной Армии Яковлева о создании в г. Махачкале мастерской (цех) по обновлению стреляных гильз.

В течение всего первого полугодия 1942 г. продолжались работы по постройке силами трудящихся Дагестана бронепоезда «Комсомолец Дагестана». В июле эти работы были завершены, и 31 июля 1942 г. Махачкалинский городской комитет обороны принял постановление «О передаче Закавказскому фронту бронепоезда «Комсомолец Дагестана» Секретарю Дагестанского обкома ВЛКСМ Измайлову С.Ш. было поручено обеспечить своевременную отpravку бронепоезда в штаб Закавказского фронта г. Тбилиси (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 8. Л. 79, 80).

Вскоре в связи с угрозой Кавказу постановлением военного совета Закавказского фронта от 7 августа 1942 г. было введено военное положение на территории Дагестанской, Чечено-Ингушской, Кабардино-Балкарской, Северо-Осетинской АССР и Орджоникидзского (ныне Ставропольского) края. Махачкалинский городской комитет обороны своим постановлением от 16 августа 1942 г. по поручению военного совета Северо-Кавказской группы войск и командования 44-армии на 24-х предприятиях Дагестана разместил план по изготовлению противотанковых ежей, бутылок с зажигательной смесью, противотанковых и противопехотных мин, походных кухонь, печей, меховых шапок, перчаток, варежек, теплых носков и другого имущества – всего около 60 наименований (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 8. Л. 93-96).

Уже на 25 августа, через 10 дней после принятия постановления, секретарь обкома ВКП(б) Линкун Н. рапортовал командующему Северо-Кавказской группы войск Масленникову И.И. о выпуске предприятиями республики 610 противотанковых ежей, 43000 бутылок с зажигательной смесью, из них 40000 бутылок уже были сданы командованию 44-й армии (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5263. Л. 88).

На заводе «ДагОгни только в 1943 г. было изготовлено 150 противотанковых ежей вместо 50, предусмотренных планом, и 119750 внешних запалов к зажигательным бутылкам вместо 100000, предусмотренных планом. Заказ был отгружен командованию 58-й армии к 25 октября 1943 г. (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 14. Л. 68).

Надо отметить, что Махачкалинский городской комитет обороны в связи с просьбой военного совета Закавказского фронта и командования 44-й армии на предприятиях республики разместил заказ на изготовление 300000 зажигательных бутылок, из них 200000 с хромилловыми запалами (смесь бертолетовой соли с серной кислотой и сахаром). Основным поставщиком тары был завод «Дагестанские огни», и ему было поручено до 1 октября 1942 г. изготовить 200000 штук бутылок емкостью 0,75 литра, 100000 штук хромилловых и столько же внешних запалов. Кроме того, по инициативе обкома ВЛКСМ силами комсомольцев и пионеров была начата кампания по сбору пустых бутылок среди населения городов, районов, населенных пунктов в количестве не менее 100.000 штук. Заполнение бутылок зажигательной смесью, изготовление запалов производились на нефтебазе, Хасавюртовском винзаводе, Махачкалинском химическом, бондарном заводах и на заводе №182 (г. Каспийск) (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 8. Л. 58).

Выполнение планов всеми предприятиями находилось под постоянным контролем обкома, Махачкалинского, Дербентского, Буйнакского и Хасавюртовского горкомов, Двигательстроевского райкома партии.

Однако, выполнение военных заказов предприятиями республики задерживалось из-за нехватки квалифицированной рабочей силы. Основная масса рабочих с предприятий была мобилизована на строительство оборонительных сооружений на территории республики. Поэтому военный совет 58-й армии 19 сентября 1942 г. принял

постановление «Об освобождении квалифицированной рабочей силы от оборонительных работ для нужд промышленности Дагестанской АССР, выполняющей заказы оборонного значения» (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5261. Л. 93, 94) В соответствии с данным постановлением было освобождено от оборонительных работ 466 человек - рабочих высокой квалификации и направлено на выполнение оборонного заказа.

В ноябре 1942 г. к 25-й годовщине Октябрьской революции в республике были подведены итоги выполнения производственных планов боеприпасам предприятиями которые отражены в таблице 2 (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 14. Л. 6)

№	Наименование изделий	План на 1942 г. (шт)	За 10 месяц. (шт)	Процент
				выполнения. (шт)
1.	85 мм. зенитная граната	855.000	659.209	77,1
2.	82 мм. чугунная мина	115.000	96.500	83,9
3.	50 мм. чугунная мина	437.650	431.190	98,5
4.	45 мм. фугасный снаряд	460.000	349.309	75,9
5.	Гранаты РГД -33	335,000	320.024	95,5
6.	Трубка замедлителя к РГД-33	4.700.000	3.780.000	80,4

Планами на ноябрь и декабрь 1942 г. был предусмотрен выпуск 85 мм зенитных гранат – 100000, 82 мм чугунных мин – 8500, 50 мм чугунных мин – 7600, 45 мм осколочных снарядов – 90000, ручных гранат РГД – 70000 штук (ЦГАРД. Ф. 1 -п. Оп. 1. Д. 5263. Л. 216).

В ноябре 1942 г. военный совет Северной группы войск Закавказского фронта выступил с инициативой организовывать производство более мощной для борьбы с военной техникой гитлеровской Германии.

На предприятиях г. Махачкалы по постановлению Махачкалинского комитета обороны было начато производство Огненного противотанкового и противопехотного фугаса образца 1942 г. (ОПТФ-42).

Для выполнения данного военного заказа были задействованы предприятия Дагестанской конторы Главнефтебьита, где с 1 ноября 1942 г. были размещены налив горючей смеси и упаковка 40000 штук 15- литровых стеклянных баллонов для ОПТФ-42, из них 30000 баллонов обязаны были поставить Главнефтебьиту через Дагконсервтрест Дербентский (10000 баллонов) и Хасавюртовский (20000 баллонов) консервные заводы, а также 10000 баллонов обязывался передать завод «Дагестанские огни». Для прочной упаковки 15-литровых баллонов использовались специальные колпачки, деревянные пробки и жидкое стекло, а также специальные машины для закатки крышек с приводными трубками. Для транспортировки была разработана и производилась в г. Хасавюрте специальная плетеная корзина. В качестве зажигательного заряда использовались черны дымный порох, изготавливаемый на йодобромном заводе, а также бензин и керосин, ректификат спирта, для плотной упаковки отходы швейного производства, старые тряпки, шпагат, обвязочная проволока (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 8. Л. 24, 26).

28 марта 1943 г. Махачкалинский комитет обороны принял постановление «О прекращении производства бутылок с зажигательной смесью». Принятие такого постановления было обусловлено тем, что на Махачкалинской нефтебазе скопилось большое количество бутылок с ней (95605 штук) и баллонов ОПТФ-42 (1450 штук), изготовленных по заказам 44-й и 58-й армий, не оплаченных и не отгруженных. Махачкалинский комитет обороны обратился в военный совет Северо-Кавказского фронта с просьбой об оплате и отгрузке продукции (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 23. Л. 11, 12).

Под постоянным контролем обкома ВКП(б), Совнаркома республики находились предприятия, выполнявшие оборонный заказ. 10 декабря 1942 г. Особое заседание СНК

ДАССР приняло постановление «О ходе выполнения заводом им. Героя Советского Союза Магомеда Гаджиева задания ГКО СССР по производству боеприпасов в IV квартале 1942 г.» (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 10. Л. 302). В постановлении было отмечено, что выполнение планов ГКО заводом по всем показателям и по номенклатуре изделий с отгрузкой потребителю в октябре и ноябре 1942 г. превышал 100%. Успешно выполнялся и план декабря месяца. Однако были выявлены недостатки, способствовавшие работать заводу в авральном режиме в конце каждого месяца. В частности, ощущалась острая нехватка остродефицитных материалов и инструмента. Поэтому Совнарком республики довел до сведения ГКО СССР о плохом снабжении завода остродефицитными материалами в конце 1942 г., что привело бы к срыву плана I квартала 1943г., и просил ГКО, а также уполномоченного ГКО по Закавказскому фронту Гамова дать соответствующее указание заводам -поставщикам об отгрузке необходимых материалов и инструментария в количестве, обеспечивающие выполнение программы I квартала 1943 г.

Военный совет Закавказского фронта особое внимание уделял производству боеприпасов на заводе № 182 Наркомата судостроительной промышленности СССР. Согласно постановлению военного совета от 20 декабря 1942 г. заводу поручалось выпустить в январе 1943 г. 82 мм чугунных мин в количестве 80000 с доведением их в феврале до 100000 штук и 85 мм зенитных гранат – 20000 штук. С целью увеличения производства 82 мм мин предусматривался перевод литья этих мин в специальные шестиместные металлические формы. Были разработаны и другие мероприятия, в частности, установка в цехах мощных вентиляторов, приборов для склеивания стержней, поставка листовой стали, кокса, лака, кирпича, огнеупорной глины, чугуна четырех видов, графита и др. Наркомат судостроительной промышленности СССР для оказания технической помощи заводу № 182 командировал двух квалифицированных специалистов по производству 85 мм чугунных мин (ЦГАРД. Ф. 1-п. Д. 5261. Л. 254). Контроль над выполнением данного постановления был поручен секретарю Дагестанского обкома ВКП(б) Алиеву А.М. и председателю СНК ДАССР Даниялову А.Д. 31 декабря 1942 г. в порядке выполнения постановления военного совета было принято соответствующее совместное постановление СНК ДАССР и бюро обкома ВКП (б) (ЦГА РД. Ф. 1-п. Д. 5274. Л. 190).

Инженерно-технические работники предприятий республики постоянно совершенствовали производство боеприпасов, изобретали новые виды вооружений. В канун Нового 1943 г. начальник энергетического хозяйства Махачкалинского морского порта инженер Сиротин А.Г. сообщил руководству о своем изобретении автоматического миномета. Постановлением Махачкалинского комитета обороны от 31 декабря 1942 г. директору завод № 182 Татищеву было поручено изготовить опытный образец оружия. Сиротин А.Г. на время изготовления опытного образца автоматического Миномета был переведен с морского порта на завод № 182 с сохранением среднего месячного заработка.

В июне 1943 г. на заводе № 182 было закончено изготовление опытного образца автоматического миномета конструкции инженера Сиротина А.Г., который по решению Махачкалинского городского комитета обороны от 18 июня 1943 г. был направлен в Москву для испытания вместе с конструктором в Главное артиллерийское управление Красной Армии (ЦГАРД Ф. 11040-п. Оп. 1. Д. 17. Л. 21).

В выполнении всех оборонных заказов предприятиями республики большая роль принадлежала Махачкалинскому городскому комитету обороны и его председателю первому - секретарю Дагестанского обкома партии Алиеву А.М., исполнявшему эти обязанности с октября 1942 г. и до конца войны. Основными нормативными документами, которыми руководствовался Алиев А.М. в решении тех или иных вопросов оборонного значения, были постановления Государственного Комитета Обороны СССР.

Так, например, 28 февраля 1943г. Махачкалинский городской комитет обороны на своем заседании рассмотрел постановление ГКО № 2825 от 5 февраля 1943 г. «О работе

предприятий, производящих вооружение и боеприпасов» (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 23. Л. 6,7).

В постановлении было отмечено, что «отдельные оборонные предприятия, получив задание по расширению того или иного производства стремятся обеспечить выполнение задания за счет снятия полностью или частично с производства артиллерийского, стрелкового и минометного вооружения и боеприпасов, военные заводы загружаются различными заданиями по выпуску гражданской продукции, причем это делается без согласования и обсуждения с заинтересованными организациями». В связи с этим ГКО запретил всем народным комиссарам и начальникам главных управлений при СНК СССР входить с ходатайством в ГКО о загрузке заводов наркомата вооружения и боеприпасов, Наркомата госбезопасности гражданской продукцией, а также о передаче этих заводов в систему других наркоматов без согласования с Наркоматами вооружения и боеприпасов и с ГКО. Постановление было подписано председателем Государственного Комитета Обороны СССР И.В. Сталиным.

Обсудив данное постановление на заседании Махачкалинского комитета обороны, Комитет обороны обязал Совнарком ДАССР, наркоматы республики, предприятия которых производили боеприпасы, секретарей Махачкалинского и Дербентского горкомов ВКП(б), Двигательстроевского райкома партии строго руководствоваться постановлением ГКО от 5 февраля 1943 г. и принять меры по устранению всех недостатков, отмеченных в постановлении, в том числе по загрузке предприятий заказами, не имеющими отношения к производству боеприпасов.

Для предприятий республики, производящих боеприпасы, важное значение имело наличие спецтары для того, чтобы вовремя упаковать военную продукцию и подготовить ее к отправке. Эти предприятия испытывали большие трудности при упаковке изделий из-за отсутствия таковой. К июлю 1943 г. на заводах № 182, им. М. Гаджиева, «Красное Знамя», «Красный металлист» скопилось огромное количество неупакованной военной продукции, в том числе 90000 85 мм снарядов, 120000 82 мм мин, 25000 50 мм и 20000 45 мм мин (ЦГА РД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 14. Л. 15,16). Поэтому Махачкалинский комитет обороны держал и этот вопрос под постоянным контролем, ибо ГКО обязывал эти предприятия наладить у себя и производство спецтары. 18 июня 1943 г. на заседании Комитет обороны во исполнение постановления ГКО № 3133 от 6 апреля 1943 г. рассматривался вопрос об изготовлении на заводе № 182 во втором квартале 1943 г. 20000 ящиков для упаковки 85 мм снарядов.

Для упаковки 82 мм мин был размещен заказ на 33 000 ящиков, из них 30000 на мебельной фабрике и 3000 на заводе № 182. На Мебельной фабрике выполнялся и заказ Махачкалинского завода им. Гаджиева по изготовлению в количестве 45000 ящиков для упаковки 50 мм. мин. Кроме того, в артели «Интруд» Дагкоопинсоюза изготовили 10500 ящиков для упаковки 45 мм мин (ЦГАРД. Ф. 1040-п. Оп. 1. Д. 14. Л. 14).

В 1942 г. в связи с угрозой Кавказу отдельные цеха и наиболее ценное оборудование завода № 182 был эвакуирован на завод № 175 НКСП в г. Алма-Ата Казахской ССР. В связи с тем, что такая угроза к сентябрю 1943 г. отпала, было принято постановление ГКО № 4133 от 15 сентября 1943 г. «О восстановлении производства военно-морского вооружения на заводе № 182». В соответствии с данным постановлением СНК ДАССР и бюро обкома ВКП(б) 7 сентября 1943 г. постановили возобновить на заводе производство торпед Т-45-36 и организовывать его серийного выпуска с января 1944 г., доведя объем ежемесячного выпуска до 30 штук. Для этого до 1 января 1941 г. было намечено восстановить кузнечнопрессовый цеха, механосборочные цеха 1 и 4, пристрелочную станцию (цех № 8), расширить вспомогательные цеха: инструментальный, литейный, термическое отделение и центральную лабораторию.

В связи с острым недостатком квалифицированных рабочих, инженерно-технических работников торпедного производства решено было организовать краткосрочные курсы производственно-технического обучения на заводе с привлечением рабочих, производящих другие виды боеприпасов, не нанося ущерб этим производствам.

Республиканским организациям запрещалось мобилизовать рабочую силу и транспорт с завода, загружать производство другими заказами, кроме заказов ГКО.

Руководство республики просило Совнарком СССР и ГКО передислоцировать с территории поселка завода № 182 и из пределов ДАССР госпитали № 1047 и 4653 Наркомздрава СССР с тем, чтобы в освобожденные жилые помещения вселить прибывающих на восстановление производства военно-морского вооружения рабочих, а также дать указание Управлению трудовых резервов при СНК СССР направить в течение октября-ноября 1943 г. на завод № 182 300 учеников ремесленных училищ и школ ФЗО (ЦГАРД. Ф. 1-п. Д. 5274. Л. 217, 218).

К 1 мая 1944 г. на заводе № 182 подводились первые итоги выполнения плана по производству боеприпасов за январь – апрель 1944 г. (торпедное производство).

Были произведены торпеды Т-45-36 и Т-53-38 (выполнение плана 130,6%). Успешно был выполнен план производства торпед и во II квартале 1944 г. – 120,0%. (ЦГАРД. Ф. 1 - п. Оп. 1. Д. 5898. Л. 27).

Лучшие производственники, выполнявшие перевыполнявшие планы, были представлены и правительственным наградам.

26-27 октября 1944 г. состоялся XXII пленум Дагестанского обкома ВКП(б), на котором с докладом «О работе промышленности за 9 месяцев 1944 года и задачах партийных организаций в деле подъема промышленности республики» выступил первый секретарь обкома ВКП(б) А. Алиев. В докладе было отмечено, что в сложных условиях военного времени промышленность Дагестана добилась значительных успехов. За 1941–1943 гг. промышленность республики в целом выполнила государственное задание по валовому выпуску продукции, за годы войны был освоен выпуск более 200 видов изделий, ранее не производившихся на предприятиях республики. Хороших показателей добивались предприятия, производившие продовольственные товары: Дагконсервтрест, Дагмаслопромтрест, Махачкалинский мясокомбинат и др.

Однако были и предприятия, которые не выполняли полностью программу военного времени. К ним в докладе были отнесены предприятия трестов, «Дагрыба», «Дагестанского малого рыболовства»; наркоматов местной и пищевой промышленности, артели промкооперации, процент выполнения которых составлял 92,5.

В постановлении пленума обком партии обязывал руководителей промышленных наркоматов, трестов, фабрик, заводов, промысловой кооперации, секретарей горкомов, райкомов партии, первичных партийных организаций промышленных предприятий принять решительные меры по обеспечению безусловного выполнения государственного производственного плана по выпуску продукции по всем показателям за IV квартал и годового плана в целом 1944 г, а также подготовить предприятия к выполнению плана 1945 г. (ЦГАРД. Ф. 1-п. Оп. 1. Д. 5879. Л. 74-84).

В соответствии с решениями пленума были разработаны мероприятия по улучшению рыбной, консервной, винодельческой, молочно-маслодельной промышленности, городских и районных пищекомбинатов и др.

Пленум одобрил мероприятия бюро обкома ВКП(б) и Совнаркома ДАССР по строительству линии электропередачи Буйнакск - Махачкала, восстановлению ранее существовавшего научно-исследовательского института промышленности на базе физико-технической лаборатории Наркомместпрома, газификации промышленных и коммунально-бытовых предприятий городов Махачкалы и Дербента.